

Институт прикладной математики и механик



ВЫСШАЯ ШКОЛА ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МЕХАНИКИ

Моделирование процесса измельчения гранулированных сред

Фомичева Мария

Научный руководитель: Вильчевская Елена Никитична к.ф.-м.н., доцент Высшей школы теоретической механики СПбПУ г. Санкт-Петербург

2020 г.

Актуальность темы

- Измельчение гранулированных сред в мельницах различной геометрии широко используются в технологических процессах и экспериментах.
- Измельчение гранулированных сред используется при создании:
 - минеральных удобрений;
 - пластмасс;
 - вяжущих веществ в строительстве (гранулированный шлак);
 - семян, комбикорма;
 - лекарственных средств;
 - угольного и водоугольного топлива (мокрый помол угля);









Коэффициент вязкости

- Существует множество экспериментов, посвященных изучению свойств гранулированных сред.
- Механические свойства гранулированных материалов не являются постоянными, а зависят от состояния, в котором находится материал.
- В работах [1], [2] были рассмотрены задачи измельчения гранулированных сред и исследованы зависимости коэффициента вязкости от температуры и зависел от скорости деформации среды.
- В нашем случае коэффициент вязкости будет зависеть от среднего размера частиц.

[1]. Volpatoa S. Artonib R., S.A.: Numerical study on the behavior of funnel flow silos with and without inserts through a continuum hydrodynamic approach. Chemical Engineering Research and Design 92(2), 256263 (2014)



[2]. Bertuola D. Volpato S., C.P.S.A.: Prediction of segregation in funnel and mass flow discharge. Chemical Engineering Science 150(-), 1625 (2016)

[3]. ZHAO Jia-Fei, LUO Zhong-Yang, NI Ming-Jiang, CEN Ke-Fa, "Dependence of Nanofluid Viscosity on Particle Size and pH Value" CHIN. PHYS. LETT. Vol.26,No.6(2009)066202.

Микрополярные среды

- Будем использовать для описания гранулированных материалов расширенную теорию микрополярных сред [1].
- В расширенной теории было предложено новое кинетическое уравнение для тензора микроинерции *J*.
- Новое уравнение это балансовое соотношение с источниковым членом ҳ, который отвечает за структурные изменения и позволяет моделировать дополнительные свойства материалов.
- Тогда коэффициент вязкости частиц может зависеть от момента инерции.

[1]. Ivanova, E.A., Vilchevskaya, E.N.: Micropolar continuum in spatial description. Continuum Mechanics and Thermodynamics 28(6), 1759-1780 (2016)



$$\eta = \eta_0 exp(-\lambda \frac{(J - J_0)}{J_0}) \tag{1}$$



где *J*_{*} - минимальный момент инерции, который могут достигнуть частицы, *k*_{*} – модуль объемного сжатия, соответствующий минимальному моменту инерции, *μ*_{*} –модуль сдвига, соответствующий минимальному моменту инерции, *μ*_{*} –модуль сдвига, соответствующий минимальному моменту инерции, *μ*_{*} –модуль сдвига, соответствующий минимальному моменту инерции, *α*₀ - твердость частиц, где ε – тензор деформаций, С – тензор упругих характеристик, **E** – единичный тензор, **I** – единичный тензор 4 ранга, где ε_z – деформации в материале вдоль оси z.

HSTM.SPBSTU.RU

Линейно-вязкий гранулированный материал. Одномерное решение

$$\rho \frac{\delta v}{\delta t} = \nabla \cdot \sigma$$

$$\frac{\delta}{\delta t} = \frac{\partial}{\partial t} + v \cdot \nabla$$

$$\sigma = -pE + 2\eta d$$

$$v = v(y)e_x$$

$$q(J) = 0 \text{ или } \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial J}{\partial t} + v_0 \cdot \nabla J = \alpha_0 tr(\sigma) * (J - J_*)$$

$$\rho \frac{\partial J}{\partial t} = \eta \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

Постановка задачи и процесс осреднения





HSTM.SPBSTU.RU

Постановка задачи

Рассмотрим связанную систему уравнений - баланс количества движения (5) и кинетическое уравнение для тензора инерции (6):

$$\rho \frac{\delta \boldsymbol{v}}{\delta t} = \boldsymbol{\nabla} \cdot \boldsymbol{\sigma} + \rho \boldsymbol{g} \tag{5}$$

$$\frac{\delta \boldsymbol{J}}{\delta t} = \boldsymbol{\chi} \tag{6}$$

где σ - тензор напряжений в материале, g – объемные силы,

 $m{J}$ – тензор инерции, $m{\chi}$ - источниковый член, $rac{\delta}{\delta t}$ – материальная производная,

$$\frac{\delta}{\delta t} = \frac{\partial}{\partial t} + \boldsymbol{\nu} \cdot \boldsymbol{\nabla}$$
(7)

Определяющие уравнения

Линейно – вязкий несжимаемый материал,

$$\sigma = -pE + 2\eta d$$
$$\eta = \eta(J)$$
$$\nabla \cdot \boldsymbol{v} = \boldsymbol{0}$$

(8)

Где p – давление в материале, E – единичный тензор, $d = \frac{1}{2} dev (\nabla v + v \nabla)$ – девиатор градиента скорости, η – коэффициент вязкости. Источниковый член для данного материала будет определятся уравнением:

$$\chi = -\alpha_0 \, p(J - J_*) \tag{9}$$

где α_0 - величина, обратная твердости частиц, J_* - минимальный момент инерции частиц.

Решаемые уравнения
Подставим (8) в (5):

$$p \frac{\delta v}{\delta t} = -\nabla p + 2\nabla \cdot (\eta d) + \rho g$$

$$2\nabla \cdot (\eta d) = 2\eta \nabla \cdot d + 2(\nabla \cdot \eta) d$$

$$\nabla \cdot d = \frac{1}{2} \left(\frac{\partial^2 v_x}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v_x}{\partial y^2} \right) e_x + \frac{1}{2} \left(\frac{\partial^2 v_y}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v_y}{\partial y^2} \right) e_y$$

$$Q(\nabla \cdot \eta) d = \left(2 \frac{\partial \eta}{\partial x} \frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\partial \eta}{\partial y} \left(\frac{\partial v_x}{\partial y} + \frac{\partial v_y}{\partial x} \right) \right) e_x + 2 \left(\frac{\partial \eta}{\partial y} \frac{\partial v_y}{\partial y} + \frac{\partial \eta}{\partial x} \left(\frac{\partial v_x}{\partial y} + \frac{\partial v_y}{\partial x} \right) \right) e_y$$

$$\eta = \eta_0 exp(-\lambda \frac{(J - J_0)}{J_0})$$

$$\rho_0 \left(\frac{\partial v_x}{\partial t} + v_x \frac{\partial v_x}{\partial y} + v_y \frac{\partial v_y}{\partial x} \right) = -\frac{\partial p}{\partial x} + \eta_0 exp \left(-\lambda \frac{J - J_0}{J_0} \right) \left(2 \frac{\partial^2 v_x}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v_y}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v_y}{\partial x^2} \right) - 2\eta_0 \left(\frac{\lambda}{J_0} \frac{\partial v_x}{\partial x} \frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\partial v_y}{\partial y} \frac{\partial v_y}{\partial y} exp \left(-\lambda \frac{J - J_0}{J_0} \right) + \frac{\lambda}{J_0} \frac{\partial v_y}{\partial x} \frac{\partial v_y}{\partial y} exp \left(-\lambda \frac{J - J_0}{J_0} \right) \right)$$

$$\rho_0 \left(\frac{\partial v_x}{\partial t} + v_y \frac{\partial v_y}{\partial y} + v_x \frac{\partial v_y}{\partial x} \right) = -\frac{\partial p}{\partial y} + \eta_0 exp \left(-\lambda \frac{J - J_0}{J_0} \right) \left(2 \frac{\partial^2 v_y}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v_y}{\partial x^2} \right) - 2\eta_0 \left(\frac{\lambda}{J_0} \frac{\partial v_y}{\partial y} \frac{\partial v_y}{\partial y} exp \left(-\lambda \frac{J - J_0}{J_0} \right) + \frac{\lambda}{J_0} \frac{\partial v_y}{\partial x} \frac{\partial v_y}{\partial x} exp \left(-\lambda \frac{J - J_0}{J_0} \right) \right) + \rho_0 g$$





Решаемые уравнения



HSTM.SPBSTU.RU



Run

 \square

<

🔛 MyDir

đ Х

 \times

steps

steps

0.01

0.01

|4

٨



≻

$g = 1, J_0 = 1, J_* = 0.05, H = 1, \alpha = 1.5$ $\lambda = 2.5, \Delta x = 0.005, \Delta y = 0.005, \Delta t = 0.001$

Нестационарное решение



Изменение изолиний модуля горизонтальной скорости в разные моменты времени: $t_1 = 0.0001, t_2 = 0.005, t_3 = 0.01, t_4 = 10$ (слева направо, сверху вниз).

Нестационарное решение



HSTM.SPBSTU.RU

 $t_1 = 0.0001, t_2 = 0.005, t_3 = 0.01, t_4 = 10$ (слева направо, сверху вниз).

10

Установившееся решение



Распределение изолиний давления, момента инерции, модуля горизонтальной скорости и вертикальной скорости в сосуде (слева направо, сверху вниз).

Сравнение решения с аналитическим

Решение Пуазейля:

- Установившееся течение;
- Несжимаемая жидкость;
- С постоянной вязкостью;
- В тонкой цилиндрической трубке;
- Под действием постоянной разности давлений.

$$v_y = -(q + \rho_0 g) \frac{1}{2\eta} (L^2 - x^2)$$

$$\frac{\partial p}{\partial y} = const = q$$



Рассматриваемые сечения



Момент инерции и коэффициент вязкости





19



Распределение <u>горизонтальной и вертикальной скоростей (</u>слева направо) в различных горизонтальных сечениях при постоянном коэффициенте вязкости (пунктирная линия) и при переменном (сплошная линия).



Распределение момента инерции при разной вязкости среды



Распределение момента инерции в различных горизонтальных и вертикальных сечениях (слева направо) при постоянном коэффициенте вязкости (пунктирная линия) и при переменном (сплошная линия).

2L

Распределение момента инерции при разной вязкости среды



Распределение момента инерции в горизонтальном y = 0.01 H и в вертикальном сечении x = 0.2H.

Заключение

- 1. На примере измельчения гранулированной среды было проведено математическое моделирование микрополярной вязкой среды с коэффициентом вязкости, зависящим от момента инерции.
- 2. Было показано, что решение задачи об измельчении гранулированной среды с переменным коэффициентом вязкости невозможно для случая с одномерным профилем скоростей, и данную задачу необходимо решать в двумерной постановке.
- 3. Предложена аналитическая зависимость коэффициента вязкости от момента инерции на основе эмпирических данных, а также вид для источникового члена из кинетического уравнения для момента инерции среды.
- 4. Числено решена полностью связанная задача об измельчении и движении гранулированного материала в конусообразной дробилке. Моделирование проводилось с использованием языка программирования C++.
- 5. Получено стационарное распределение компонент скорости, давления, момента инерции и коэффициента вязкости среды.
- 6. Была проведена верификация частного случая полученного решения с аналитическими. Было показано, что точность решения высока, а именно составляет менее 1%.
- 7. Исследован учет влияния зависимости коэффициента вязкости от размера частиц на эффективность дробилки.
- 8. Установлено, что учет зависимости коэффициента вязкости среды от момента инерции, а значит и от диаметра частиц среды, играет большую роль, значительно влияет на результаты моделирования и на точность описания процесса.

ВЫСШАЯ ШКОЛА ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МЕХАНИКИ

Спасибо за внимание!