



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования Санкт-Петербургский политехнический университет



Санкт-Петероургскии политехническии университет Петра Великого Высшая школа теоретической механики и математической физики

«Оптимизация работы оборудованных УЭЦН скважин, эксплуатирующихся в периодическом режиме»

 Выполнил:
 студент гр. 5040103/10401

 Руководитель:
 доцент ВШТМ и МФ, ФизМех, к.ф.-м.н.

Юдин Е.В.

Петрушин М.А.

Направление подготовки: 01.04.03 **Профиль:** 01.04.03 Механика и математическое моделирование

01.04.03_04 - Математическое моделирование процессов нефтегазодобычи



ВВЕДЕНИЕ



Периодическая эксплуатация - способ эксплуатации малодебитных скважин, основанный на чередовании периодов извлечения и накопления нефти на забое.

> Доля периодического фонда в Компании >50%

К таким режимам относят:

- ПКВ (периодическое кратковременное включение), длительность циклов до 1 часа
- АПВ (автоматическое повторное включение), длительность циклов больше 1 часа

Преимущества периодического режима:



Повышение рентабельности эксплуатации фонда за счёт отсутствия необходимости проведения КРС при выходе на УР





ПРОБЛЕМАТИКА



Сложности моделирования периодического фонда

Усложнение работы с потенциалом скважин

Высокие риски ВСП вследствие непрогнозируемого поведения показателей работы

Классические подходы по моделированию не применимы для периодического фонда



Т.к. динамика работы во время периодических процессов не подчиняется данным законам:



внутри цикла: До оптимизации: После оптимизации (+1 мин Т_{раб}) P_{np} Pnp ЗСП Приводит к недостаточной эффективности эксплуатации периодического фонда FCF 18:00 24:00 18:00 24:00 09:00 09:00 00:00 целевой процесс текущий процесс -----



ПРОБЛЕМАТИКА



Существующие коммерческие решения

Либо слишком сложны для их применения в произв. деятельности:







Либо работают по упрощённым принципам:



Потенциал добычи Главная Детализация Экономика	🗒 Инструкция пользователя 👘 👘	÷
Kascrep "Ceeep" * Kascrep "Or" * Kascrep "Janus" (Jawwe) * Kascrep "Borrok" * K	брасноленинское	
Сводная информация	Текущие сутки, тн/сут. 08.02.2023 С начала года, тн	
991 1003 974 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10	Warenews (Documa 10 Hz) Homeseus (Documa 10 Hz) Hoppsonautics prove 10 Hz) Hoppsonautics prove 10 Hz) Ormanizaci provem 110 Hz) Ormanizaci provem 110 Hz) Dispresentation (Documa Hz) Hz Dispresentation (Documa Hz) <th></th>	
Toket Caskenia Heyrotopiane cris inguivolasia waxi bit Automatika onepsiguottioro notetiguana -34,3% Separatium		
des-23/02 107 117 118 117 118 161 6x:23 Stelen (grant 202 37 holys 1	Durscourgewood doos, ktoppender in the source water of the so	•
Аннамина технологического потенцияла	Bergheever 20: 20 Bergheever 20: 20 Conservation 10: 20 Conservation	



ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ



Цель работы: разработка и апробация компромиссного решения, которое корректно бы отражало поведение периодической скважины как на качественном, так и на количественном уровне, и являлось бы при этом применимым к прикладным задачам (оптимизация режимов) в рамках рабочих процессов производственного персонала добывающих обществ.

Задачи:

- Описание математической модели периодической скважины, которая не требует дополнительных данных за рамками того объема, который традиционно ведется в ДО и обладает достаточной точностью описания нестационарных процессов в скважине
- Сравнение получаемого ответа с помощью используемой модели скважины с «эталонным» коммерческим решением
- Разработка алгоритмов реализующих автоматическое создание, адаптацию и актуализацию моделей скважины
- Создание функционала для поиска оптимальных параметров работы периодической скважины с использованием математической модели
- Апробация разработанных программных модулей и подходов на реальных кейсах пилотных месторождений

Π

МОДЕЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ СКВАЖИНЫ





Математическая модель основана на уравнении баланса потоков на глубине расположения приема насоса

$$Q_{f casing}(P_{in}, T_{in}) = Q_{f tubing}(P_{in}, T_{in}) + Q_{f ann}(P_{in}, T_{in})$$

$$\frac{\partial P_{in}}{\partial t} = \left[Q_{f \ tubing}(P_{in}, T_{in}) - Q_{f \ casing}(P_{in}, T_{in}) \right] \\ * \frac{g(\rho_{g \ ann \ av} - \rho_{l \ ann \ av})}{S_{ann}} \frac{D_{ann}(\bar{P}_{ann}, \bar{T}_{ann})}{D_{ann}(P_{in}, T_{in})}.$$

Далее давление на приеме находится итеративно при помощи разложения в степенной ряд:

$$P_{in}(t) = P_{in}(t_0) + \frac{\partial P_{in}}{\partial t}(t - t_0) + \frac{\partial^2 P_{in}}{\partial t^2} \frac{(t - t_0)^2}{2!} + \frac{\partial^3 P_{in}}{\partial t^3} \frac{(t - t_0)^3}{3!} + \dots$$



Выходные параметры:







Π

РЕЗУЛЬТАТЫ СРАВНЕНИЯ С ЭТАЛОННЫМ РЕШЕНИЕМ



Циклы включения/отключения насоса по 2.5 часа (сжимаемый многофазный флюид) Intake pressure 160 140 120 Transient simulator 100 P_{in}, atm 80 Model 60 40 20 0 10 15 20 0 5 Time, h

Наблюдаются незначительные расхождения между моделью и «transient simulator» в начале смены режима работы скважины, поскольку в «transient simulator» применяются собственные гидравлические корреляции, отличные от корреляций, используемых в представленной модели.

На графиках решения «transient simulator» присутствуют высокочастотные колебания, которые отсутствуют на кривых представленной модели.

Причина отсутствия – в модели учитывалась только первая производная давления на приеме от времени при разложении в степенной ряд







РЕЗУЛЬТАТЫ СРАВНЕНИЯ С ЭТАЛОННЫМ РЕШЕНИЕМ



Циклы по 10 минут (сжимаемый многофазный флюид)











ОПТИМИЗАЦИЯ



Постановка задачи:

Определение рабочих параметров режима, а именно:

- давление на приеме;
- время работы;
- время простоя;
- рабочая частота;
- частота в режиме накопления,

которые обеспечивают наибольшую операционную прибыль за счет <u>увеличения объемов добычи</u> или <u>уменьшения расхода электроэнергии</u> с учетом наложенных ограничений.

Оптимизируемый функционал:

$$FCF\begin{pmatrix} Q(t_{work}, t_{std}, f_{work}, f_{std}), \\ W(t_{work}, t_{std}, f_{work}, f_{std}) \end{pmatrix} \to max$$

где t_{work}/t_{std} – время работы/простоя; f_{work}/f_{std} – частота в период работы/простоя; Q – функция дебита жидкости на устье; W – функция потребляемой э/э; FCF - свободный денежный поток (free cash flow).

«Пайплайн» процесса оптимизации параметров работы периодической скважины:

Исходный набор данных Создание модели \Longrightarrow Адаптация модели \longmapsto Поиск оптимальных режимов



ОПТИМИЗАЦИЯ: Адаптация модели











Π

ОПТИМИЗАЦИЯ: Поиск оптимального режима





















До оптимизации

после оптмизации

Пример оптимизации режима работы скважин путем увеличения добычи

	Эффект				
Номер скважины	Эк. прирост, руб/сут	Прирост по добыче нефти, т/сут	Разница потребления э/э, кВт/ч/сут		
1	+ 18 700	+ 2.7	+ 157		
2	+ 9 900	+ 1.5	+ 41		
3	+ 12 400	+ 1.9	+ 53		
Итого	+41 000	+ 6.1	+ 251		

150

0

1

2

НОМЕР СКВАЖИНЫ

3



🗖 до оптимизации После оптмизации

	Режим до оптимизации			Режим после оптимизации				
Номер скважины	F _{раб} , Гц	Т _{раб} , мин	Т _{нак} , мин	Р _{пр} , атм	F _{раб} , Гц	Т _{раб} , мин	Т _{наю} мин	Р _{пр} , атм
1	52.5	5	24	42.6	52.9 †	7 🕇	23 🕹	42.4
2	100.2	15	40	41	100.4 <mark>†</mark>	13	27 🕇	39 🕇
3	53	3	27	35.3	53.8 †	6 †	39 †	33.1

3





Сводка суммарных эффектов от проведения мероприятий для месторождения малых размеров:

- прирост по добыче нефти ~ 25%
- сокращение УРЭ ~ 30%.



Эффект по увеличению добычи нефти



На фондах более крупного размера ожидаемые эффекты в среднем достигают:

- 1-5 % увеличения добычи
- 3-10% сокращения УРЭ.









- Использованная в работе модель на широкой выборке тестов демонстрирует хорошую сходимость с результатами расчётов, полученными с использованием коммерческих программных продуктов, предназначенных для решения задач моделирования многофазных неустановившихся течений в скважинах
- Разработаны алгоритмы автоматизации процессов создания и адаптации физико-математической модели скважины, работающей в периодическом режиме эксплуатации
 - разработанные алгоритмы поддерживают возможность варьирования адаптационных коэффициентов для обеспечения сходимости расчётных показателей работы скважины с фактическими при использовании как среднесуточных, так и высокочастотных данных.
 - реализованы алгоритмы автоматизированной верификации адаптированной модели путём анализа сходимости расчётных значений динамик гидравлических и электротехнических показателей работы скважины с фактическими внутрисуточными данными, получаемыми с телеметрических систем
- Разработаны автоматизированные алгоритмы оптимизации технологических режимов работы ПКВ, АПВ скважин с использованием представленной физико-математической модели
 - разработанные алгоритмы условной оптимизации позволяют решать задачи максимизации FCF / дебита нефти скважины
 - разработанные алгоритмы условной оптимизации поддерживают возможность задания ограничений как непосредственно на варьируемые управляющие воздействия (частоты и длительности интервалов цикла), так и на допустимые технологические показатели работы скважины по результатам оптимизации.
- Реализованные алгоритмы протестированы путем экспертизы и реализации подобранных мероприятий совместно со специалистами с промысла. Эффекты от реализованных мероприятий подтверждены.

Публикации:

- 1. Modeling and Optimization of ESP Wells Operating in Intermittent Mode / E. Yudin, G. Piotrovskiy, M. Petrushin, N. Smirnov [et al.] // SPE-212116-MS. 2022. DOI: https://doi.org/10.2118/212116-MS
- Методы моделирования и оптимизации периодических режимов работы скважин, оборудованных установками электроцентробежных насосов / Е.В. Юдин, Г.А. Пиотровский, М.А. Петрушин, Н.А. Смирнов [и др.] // Нефтяное хозяйство. 2023. № 5. С. 116-122. https://doi.org/10.24887/0028-2448-2023-5-116-122 17/18



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!





РЕЗУЛЬТАТЫ СРАВНЕНИЯ С ЭТАЛОННЫМ РЕШЕНИЕМ



Выход на стационарный режим (сжимаемый многофазный флюид)

Тестовый случай для сжимаемого многофазного флюида: выход на установившийся режим после воздействия на скважину посредством изменения буферного давления с 50 до 10 атм.



На графиках решения «transient simulator» присутствуют высокочастотные колебания, которые отсутствуют на кривых представленной модели.

Причина отсутствия – в модели учитывалась только первая производная давления на приеме от времени при разложении в степенной ряд



Tubing flow



РЕЗУЛЬТАТЫ СРАВНЕНИЯ С ЭТАЛОННЫМ РЕШЕНИЕМ







ОПТИМИЗАЦИЯ: Адаптация модели





ОПТИМИЗАЦИЯ: Адаптация модели





Низкая дискретность измерений телеметрии



1. Перевод низкодискретных значений динамик с телеметрии в среднесуточные;

2.Выравнивание дискретности двух временных рядов (расчетного и телеметрии), расчёт DTW расстояния.







ОПТИМИЗАЦИЯ: Поиск оптимального режима



Пример моделирования скважины, работающей со срывами подачи