# Типовая инструкция по охране труда при работе на фрезерных станках

Введение  
Работа на фрезерных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:  
электрический ток;  
мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;  
отлетающие кусочки металла;  
высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструментов;  
повышенный уровень вибрации;  
движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;  
недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.  
При разработке настоящей Типовой инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003—74 "Опасные и вредные производственные факторы. Классификация", ГОСТ 12.L004--91 "Пожарная безопасность. Общие требования", ГОСТ 12.3.002—75 "Процессы производственные. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.3.025—80 "Обработка металлов резанием. Требования безопасности" и др.  
Фрезеровщики при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей Типовой инструкции.  
В случае невыполнения положений настоящей Типовой инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

1. Общие требования безопасности  
1.1. К самостоятельной работе на фрезерных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.   
1.2. Фрезеровщику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).  
1.3. Рабочий, обслуживающий фрезерные станки, должен иметь; костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон, очки защитные, ботинки юфтевые.  
1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам.  
1.5. Фрезеровщику запрещается:  
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;  
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;  
- стоять и проходить под поднятым грузом;  
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;  
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;  
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;  
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.  
1.6. О каждом несчастном случае фрезеровщик обязан немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинский пункт.

2. Требования безопасности перед началом работы  
2.1. Перед началом работы фрезеровщик обязан:  
- принять станок от сменщика; проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не следует приступать К работе до устранения выявленных недостатков;  
- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;  
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;  
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;  
- проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;  
- проверить на холостом ходу станка:  
а) исправность органов управления;  
б) исправность системы смазки и охлаждения;  
в) исправность фиксации рычагов включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена).  
2.2. Фрезеровщику запрещается:  
- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;  
- применять неисправные и неправильно заточенные инструменты и приспособления;  
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.  
  
  
3. Требования безопасности во время работы  
3.1. Во время работы фрезеровщик обязан:  
- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;  
- тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;  
- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;  
- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;  
- не опираться на станок во время его работы и не позволять это делать другим;  
- при возникновении вибрации остановить станок, проверить крепление фрезы и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;  
- фрезерную оправку или фрезу закреплять в шпинделе только ключом, включив перебор, чтобы шпиндель не проворачивался;  
- не оставлять ключ на головке затяжного болта после установки фрезы или оправки;  
- набор фрез устанавливать в оправку так, чтобы зубья их были расположены в шахматном порядке;  
- после установки и закрепления фрезы проверить радиальное и торцевое биение, которое должно быть не более 0,1 мм;  
- при снятии переходной втулки, оправки или фрезы из шпинделя пользоваться специальной выколоткой, подложив на стол - станка деревянную подкладку;  
- обрабатываемую деталь прочно и жестко закреплять в приспособлении; при этом усилия резания должны быть направлены на неподвижные опоры, а не на зажимы;  
- при креплении детали за необрабатываемые поверхности применять тиски и приспособления, имеющие насечку на прижимных губках;  
- при закреплении на станке приспособлений и обрабатываемых деталей пользоваться только специально предназначенной - рукояткой либо исправными стандартными ключами, соответствующими размерам гаек и головок болтов;  
- подачу детали к фрезе производить только тогда, когда фреза получила рабочее вращение;  
врезать фрезу в деталь постепенно: механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой. При ручной подаче не - допускать резких увеличений скорости и глубины резания;  
- пользоваться только исправной фрезой; если режущие кромки затупились или выкрошились, фрезу заменить;  
- при смене обрабатываемой детали или ее измерении отвести фрезу на безопасное расстояние и выключить подачу;  
не допускать скопления стружки на фрезе и оправке. Удалять стружку следует только после полной остановки шпинделя специальными - крючками с защитными чашками и щетками-сметками;  
- не допускать уборщицу к уборке у станка во время его работы;  
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:  
а) уходя от станка даже на короткое время;  
б) при временном прекращении работы;  
в) при перерыве в подаче электроэнергии;  
г) при уборке, смазке, чистке станка;  
д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;  
е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.  
3.2. Во время работы на станке фрезеровщику запрещается:  
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;  
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;  
- обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;  
- на ходу станка производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали;  
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;  
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;  
- охлаждать инструмент с помощью тряпок и концов;  
- выколачивая фрезу из шпинделя, поддерживать ее голой  
рукой;

- для этих целей следует использовать эластичную прокладку;  
- при фрезеровании вводить руки в опасную зону вращения фрезы;  
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;  
- удалять стружку непосредственно руками и инструментом;  
- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке;  
- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном.  
  
4. Требования безопасности в аварийных ситуациях  
4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления фрезеровщик должен отключить станок и сообщить об этом мастеру.  
4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.  
4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования безопасности по окончании работы  
По окончании работы фрезеровщик обязан:  
- выключить станок и электродвигатель;  
- привести в порядок рабочее место:  
а) убрать со станка стружку и металлическую пыль;  
б) очистить станок от грязи;  
в) аккуратно сложить заготовки и инструменты на отведенное место;  
г) смазать трущиеся части станка;  
- сдать станок сменщику или мастеру и сообщить обо всех неисправностях станка;  
- снять спецодежду и повесить ее в шкаф, вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.